

大洋サンソ技術ニュース

〒811-2207 福岡県糟屋郡志免町6-1-10
http://www.taiyosanso.co.jp
TEL 092-936-0003 FAX 092-936-0055



業務担当 小川

編集局より 皆さん、こんにちは。「大洋サンソ 生産技術ニュース」の編集を担当している小川です。今月も生産現場の”コストダウン””カイゼン”につながる最新情報を皆さんにお伝えしていきます。今年も夏がやってきましたね。皆さんもお子さんの運動会などで休日に出される機会も増えたのではないのでしょうか。いよいよ4年に一度のサッカーの祭典、ワールドカップが始まりますね！今回のザックジャパンはどこまでいくのでしょうか？イタリアセリエAのミランに移籍した本田やイギリスのプレミアリーグのマンチェスターユナイテッドの香川の両選手は不調であり、他にも主力のメンバーも怪我など不安材料も多い中、大丈夫か？と思っておりますが、カミカゼが吹いてくれるのを期待したいと思います。ちなみに初戦のコートジボワール戦は15日午前10時からNHKでキックオフです！ザックジャパン！

最新イベント情報！！

2014 国際ウェルディングショー見学してきました！！

東京ビッグサイトで5月23日から4日間実施されましたが、弊社からも3名参加しました！世界3大ウェルディングショーの1つで先端溶接、接合技術を各メーカーが競って展示しております。出展社数は約200社、来場者は約96,000人と賑わいました。今回はその中で、弊社参加スタッフが選らんだベスト3



の選りすぐりの商品をご案内させていただきます。この場をお借り致しまして、一緒にご出張頂き見学頂いたお客様に感謝申し上げますと共に、次回は是非皆さま一緒に行きましょう！次回は2016年に大阪で開催されます(^_^)

最新カイゼン情報2！

定尺材 8x20 に対応した次世代レーザー切断機新発売！

日酸タナカのファイバーレーザーFMM2565 の特徴；

1. 低ランニングコスト
レーザーガスやミラーなどの消耗品が無く、消費電力と合わせて約59%のランニングコスト削減を実現
2. 大板定尺材及び中厚板に最適な機体仕様
8x20の大板だけでなく、薄板の高速切断、中厚板の高品質安定切断も同時に可能
3. ストッカー連動による生産性向上



高性能、高効率で低コスト！ユーザー様の加工目的に適した周辺装置などオプションも多数ご準備しています。

最新カイゼン情報！！

アークエアガウジング・手溶接兼用 CO2/MAG 溶接機登場！

1台にCO2/MAG溶接・手溶接・直流ガウジングを搭載することで、1台の溶接機で厚板の様々な加工プロセスに対応可能です。さらにウェルビーの高速波形制御により、高品質の実現とアークスター性の向上を実現します。現在お使いの溶接機と比べると一目瞭然、是非1度最先端の溶接技術をお試し下さい。現在は、販売予約をしております！



ちなみにウェルビーは溶接のウェルディングと働き蜂のビーを組み合わせた名前です。きっと御社でも大活躍の最新溶接機です！

最新カイゼン情報3！

溶断機メーカーならではのロボット切断機登場！！

日酸タナカのガス切断とロボットの組み合わせにより様々な切断部材の二次加工を高品質、高精度に切断ができ、ガス切断には欠かせない予熱タイマー自動点火装置、Hi-Low 予熱装置、逆行動作を標準装備、最大板厚 36t 迄の切断ができ、使用するガスもプロパンと比べ、水素ガスを用いることでさらに、切断外観も綺麗でノロ処理もスムーズに行えます。後処理もコストが発生しています。またその時間を他の新たな仕事に変えることができれば利益改善にも繋がります！お勧めの商品です。



資料請求は下記ご記入の上、このまま FAX でご返信ください！（FAX:092-936-0055）

会社名() 部署() ご氏名() 希望の資料 (ウェルビー ファイバーレーザー ロボット切断機)

★ 技術セミナー情報

第24回の実施テーマは「CADと3Dプリンターの基礎講座」で7月9日(水)開催予定です。技術セミナーへの詳しいお問い合わせは TEL 092-936-0003(株)大洋サンソ技術セミナー事務局)までどうぞ。

♪ **編集後記** ご購読いただいた皆様、最後までお読み下さって本当にありがとうございました！これからも“大洋サンソ生産技術ニュース”をよろしくお願ひしますね！ご感想やご要望があればどしどしご意見下さい。(…上記の資料請求 FAX までお願ひしますね)それでは来月もお楽しみに！

「大洋サンソ生産技術ニュース」はお取引様、弊社担当員と名刺交換された方へ送信しています。

不用の方はお手数ですが下記にご記入の上、【FAX】092-936-0055 までご返信下さい。ご迷惑おかけして申し訳ありません。

理由: 不用 本人不在 その他() FAX 番号()